

Название типа			Akulon® K224-G6 (сухой / кондиц.) PA6-GF30	Akulon® K224-G7 (сухой / кондиц.) PA6-GF35	Akulon® K224-G8 (сухой / кондиц.) PA6-GF40	Akulon® K224-G0 (сухой / кондиц.) PA6-GF50	Akulon® K224-HG6 (сухой / кондиц.) PA6-GF30	Akulon® K224-HG7 (сухой / кондиц.) PA6-GF35	Akulon® K224-HG8 (сухой / кондиц.) PA6-GF40	Akulon® K224-HG0 (сухой / кондиц.) PA6-GF50
Материал	Единица измерения	Стандарт испытаний								
Свойство	Единица измерения	Стандарт испытаний								
Реологические свойства										
Усадка при литье, продольная	%	ISO 294-4	0,3 / *	0,15 / *		0,33 / *	0,3 / *	0,15 / *	0,34 / *	
Усадка при литье, поперечная	%	ISO 294-4	0,9 / *	1 / *		0,76 / *	0,9 / *	1 / *	0,83 / *	
Механические свойства										
Модуль упругости при растяжении	МПа	ISO 527-1/-2	9500 / 6000	11500 / 7000	13000 / 8000	16500 / 10500	9500 / 6000	11500 / 7000	13000 / 8000	16000 / 12000
Напряжение при разрыве	МПа	ISO 527-1/-2	180 / 110	195 / 125	205 / 140	220 / 150	180 / 110	195 / 125	205 / 140	230 / 160
Относительное удлинение при разрыве	%	ISO 527-1/-2	3,5 / 7	3,5 / 7	3 / 6	3 / 4,5	3,5 / 7	3,5 / 7	3 / 6	3 / 3,5
Модуль упругости при изгибе	МПа	ISO 178	8600 / -	9700 / -	10800 / -	13000 / -	8600 / -	9700 / -	10800 / -	13000 / -
Прочность при изгибе	МПа	ISO 178	235 / -	255 / -	275 / -	310 / -	235 / -	255 / -	275 / -	310 / -
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при +23 °С	кДж/м²	ISO 179/1eU	90 / 110	90 / 100	95 / 100	100 / 105	90 / 110	90 / 110	95 / 100	100 / 105
Ударная вязкость без надреза по Шарпи при -30 °С	кДж/м²	ISO 179/1eU	75 / 75	75 / 75	85 / 85	95 / 95	75 / 75	75 / 75	85 / 85	85 / 85
Ударная вязкость с надрезом по Шарпи при +23 °С	кДж/м²	ISO 179/1eU	12 / 25	16 / 24	18 / 26	20 / 22	12 / 25	16 / 24	18 / 26	22 / 25
Ударная вязкость с надрезом по Шарпи при -30 °С	кДж/м²	ISO 179/1eU	11 / 11	12 / 12	13 / 13	15 / 15	11 / 11	12 / 12	13 / 13	15 / 15
Теплофизические свойства										
Температура плавления (10 °С/ мин)	°С	ISO 11357-1/-3	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *
Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа	°С	ISO 75-1/-2	200 / *	200 / *	200 / *	210 / *	200 / *	200 / *	200 / *	210 / *
Температура изгиба под нагрузкой 0,45 МПа	°С	ISO 75-1/-2	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *	220 / *
Коэффициент линейного термического расширения, продольная	Е-4/°С	ISO 11359-1/-2	0,2 / *	0,2 / *	0,2 / *	0,1 / *	0,2 / *	0,2 / *	0,2 / *	0,1 / *
Коэффициент линейного термического расширения, поперечная	Е-4/°С	ISO 11359-1/-2	0,7 / *	0,6 / *	0,5 / *	0,5 / *	0,7 / *	0,6 / *	0,5 / *	0,5 / *
Температура стойкости к воздействию нагретой проволокой (протест. толщины – 1,5 мм и 2 мм)	°С	IEC 60695-2-12	700 / *	-	-	700 / *	700 / *	-	-	700 / *
Другие свойства										
Поглощение воды	%	Аналог. ISO 62	6,3 / *	5,9 / *	5,5 / *	4,5 / *	6,3 / *	5,9 / *	5,5 / *	4,5 / *
Поглощение влаги	%	Аналог. ISO 62	1,9 / *	1,8 / *	1,7 / *	1,4 / *	1,9 / *	1,8 / *	1,7 / *	1,4 / *
Плотность	кг/м³	ISO 1183	1350 / -	1400 / -	1450 / -	1560 / -	1350 / -	1400 / -	1450 / -	1560 / -
Параметры переработки										
Температура литья	°С		260 – 280							
Температура формы	°С		40 – 80							
Температура сушки	°С		80							
Время сушки	ч		4 - 8							
Содержание влаги перед переработкой	%		0,15							